

RECERAMAX® TW

Eigenschaften

RECERAMAX® TW ist ein mikrokristalliner Sinterkorund, der nach der Sol-Gel Technology von RECKEL entwickelt wurde. Das stäbchenförmige Schleifkorn mit hoher Härte lässt sich sehr gut für keramisch gebundene Schleifscheiben einsetzen. Es hat die Eigenschaft unter hohen Prozesskräften, durch Bildung neuer scharfer Schneiden, sich selbst und damit die Schleifscheibe zu schärfen.



Keramikkorn		RECERAMAX® TW
Korntyp		Mikrokristalliner Sinterkorund
Kornform		längliche Stäbchenform
Kornfarbe		Weiß
Körnungen Standards		#16 - #120 (bezogen auf den Durchmesser analog FEPA ds50)
Härte Vickers	(kN/mm ²)	20,6 – 24,5
Korn-Dichte	(g/cm ³)	3,85 – 3,97
Schüttdichte	(g/cm ³)	1,68 – 2,1 (körnungsspezifisch)

Die stäbchenförmigen Formen der Keramikkörner erzeugen beim Einbringen des Korns mit der Bindungsmassen in die Schleifscheibenpressform eine offene Korn/Bindungsstruktur, die zu sehr homogenen Bindungsbrücken beim Pressen der Schleifscheibe führt. Erzielt werden poröse Strukturen mit sehr stabilen Bindungsstegen.

Die so hergestellten porösen Schleifscheiben mit dem RECERAMAX® TW Stäbchenkorn sind für hohe Zerspanungsleistungen ausgelegt. Die offene Struktur bietet eine sehr gute Durchlässigkeit des Kühlschmierstoffes und gewährleistet ein kühles Schleifen.

Trotz hoher Schleifkräfte und hohem Zeitspanvolumina ist so eine werkstoffschonende Bearbeitung möglich. Das scharfe RECERAMAX® TW - Stäbchenkorn und die offene Struktur verhindern den nicht erwünschten Schleifbrand. Die maximale Belastungstemperatur im Aushärtprozess für Schleifkörper beträgt 1.300 °C.

Produktverfügbarkeit

RECERAMAX® TW Stäbchenkorn wird entsprechend des Durchmessers der Stäbchen in den marktüblichen Korngrößen, analog der dk50 Werte der FEPA-F Reihe angeboten.

RECERAMAX® TW	16	20	22	24	36	46	60	80	100	120
Ø analog ds ₅₀ FEPA-F	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Aspektverhältnis	2:1 - 5:1	2:1 - 5:1	2:1 - 5:1	2:1 - 5:1	2:1 - 5:1	3:1 - 8:1	5:1 - 10:1	3:1 - 7:1	5:1 - 8:1	5:1 - 8:1

Verpackung

Unsere RECERAMAX® Produkte werden in Papiersäcken à 25 kg geliefert. Auf Anfrage sind auch Sondergrößen erhältlich.

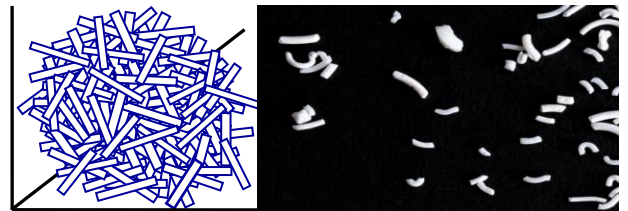
Empfehlung zur Lagerung

Unsere RECERAMAX® Produkte sind trocken sowie geschützt vor extremen Temperaturen zu lagern.

Chemische Eigenschaften

Unsere RECERAMAX® Produkte werden stetig geprüft und unterliegen dabei permanenten Qualitätskontrollen, die in die Prozesskette integriert sind.

Al ₂ O ₃	94,0 – 96,0 %
La ₂ O ₃	1,9 – 2,3 %
Andere	1,7 – 4,1 %



Anwendung

Die RECERAMAX® Produkte haben durch ihr hohes Leistungsvermögen und Zerspanungsverhalten ein breites Einsatzpotential. Bei der Erprobung und Erschließung neuer Einsatzfelder arbeiten wir eng mit Experten aus Industrie und Forschung zusammen.

Einsatz bei Werkzeugen

Schleifkörper

- Offenporige Schleifscheiben

Schleifanwendungen

- Tiefschleifen
- Profilschleifen
- Abtragschleifen
- Hochleistungsschleifen

Wirkungsweise RECERAMAX® TW

- Erzeugen eines offenporigen Gefüges
- sehr gute Bindungsfestigkeiten durch stabile Bindungsstege
- sehr gute KSS-Durchlässigkeit
- mehrfach höheres Zeitspanvolumen Q'_w möglich
- niedrige Schleifkräfte
- Selbstschärfeffekt beim Schleifen

HINWEIS: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Sie werden unverbindlich und ohne Gewähr zur Verfügung gestellt., sofern die Verwendungsbereiche außerhalb unserer Kontrolle liegen. Sie entbinden den Benutzer nicht von der Beachtung der geltenden Gesetze und Sicherheitsbestimmungen.

