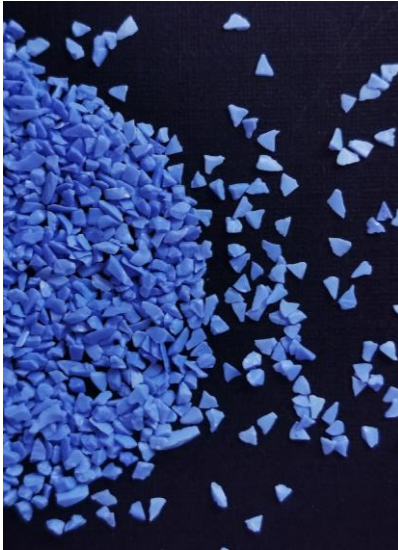


RECERAMAX® RT

Eigenschaften

RECERAMAX® RT ist ein mikrokristallines Keramikkorn, das eine Dreiecks-Ausprägung aufweist. Es ist hervorragend für Schleifmittel auf Unterlagen, gebundene Schleifkörper sowie für Trenn- und Schrupscheiben geeignet. Werkzeuge mit RECERAMAX® RT Schleifkorn finden bevorzugt Einsatz beim Hochdruckschleifen von hochfesten Edelstählen, Ni-, Co-, Cr-, Ti Basislegierungen und aufgrund seiner



Keramikkorn		RECERAMAX® RT
Korntyp		Mikrokristalliner Sinterkorund mit Mikro-Klustern
Kornform		dreiecks-profiliert
Kornfarbe		blau
Körnungen Standards		#36 - #400 RT+ (Reckel Standard)
Härte Vickers	(kN/mm ²)	19,8 – 20,5
Korn-Dichte	(g/cm ³)	3,85 – 3,97
Schüttdichte	(g/cm ³)	1,66 – 1,89 (körnungsspezifisch)

hohen Schärfe sogar für die Bearbeitung von Spachtel, Composites und Lacken im Kornbereich RT+80 bis RT+400. In einem von RECKEL entwickeltem Brechverfahren erhält das Schleifkorn eine polyedrische Form, die einer Dreieckstruktur ähnelt. Dieses macht das Korn für den Einsatz mit hohen Kräften sehr widerstandsfähig gegen Kornabbruch. Des Weiteren wurde das Korn in einem nachgeschalteten Produktionsprozess so verändert, dass sich mikrokristalline Cluster im zeilenförmigen Gefüge ausbilden. Diese Struktur bewirkt ein gezieltes Bruchverhalten von stumpf gewordenen Schneidkanten, sodass das Korn trotz hoher Härte und Zähigkeit neue scharfe Schneiden bildet, damit einen Selbstschärfeffekt generiert und es zu sehr langen Standzeiten mit hohen Abtragsraten kommt. Bei der Bekörnung von Schleifmittel auf Unterlagen im elektrostatischen Streufeld muss berücksichtigt werden, dass das RT-Korn im Vergleich zu anderen Kornsorten eine größere Masse hat und eine entsprechend höhere elektrische Spannung benötigt, z.B. für RT 36+ ca. 40 bis 60 KV um eine optimale Kornbeschichtung zu erzielen*. Die maximale Belastungstemperatur im Aushärtprozess für Schleifkörper beträgt 1430 °C.

Produktverfügbarkeit

Das RECERAMAX® RT Schleifkorn wird entsprechend der marktüblichen Körnungsgrößen für geometrisch geformte Schleifkornstoffe im Körnungsbereich RT+36 bis RT+400 angeboten.

RECERAMAX® RT	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400
RT+	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
dk 50% Wert µm	850	550	450	350	300	250	200	150	120	110	90	75	63

*Achtung: Dieses kann durch Feuchtigkeit, relative Luftfeuchte und per Amplitudenform der Frequenz variieren.

Verpackung

Unsere RECERAMAX® Produkte werden in Papiersäcken à 25 kg geliefert. Auf Anfrage sind auch Sondergrößen erhältlich.

Empfehlung zur Lagerung

Unsere RECERAMAX® Produkte sind trocken sowie geschützt vor extremen Temperaturen zu lagern.

Chemische Eigenschaften

Unsere RECERAMAX® Produkte werden stetig geprüft und unterliegen dabei permanenten Qualitätskontrollen, die in die Prozesskette integriert sind.

Al ₂ O ₃	94 – 96 %
La ₂ O ₃	1,9 – 2,3 %
MgO	1 – 1,4 %

Y ₂ O ₃	1 – 1,5 %
TiO ₂	0 – 0,9 %
CoO	0,01 – 0,024 %

Anwendung

Die RECERAMAX® Produkte haben durch ihr hohes Leistungsvermögen und Zerspanungsverhalten ein breites Einsatzpotential. Bei der Erprobung und Erschließung neuer Einsatzfelder arbeiten wir eng mit Experten aus Industrie und Forschung zusammen.

Einsatz bei Werkzeugen

Schleifkörper

- Segmente, keramisch- und kunstharzgebunden
- Kehlnahtscheiben
- Trenn- und Schruppscheiben

Schleifmittel auf Unterlage

- Schleifbänder und -hülsen
- Fächer-, Fiber- und Blattscheiben
- Clean- und Strip Schleifvlies

Anwendungsbereiche

- Außen- und Innenverzahnungen
- Kurbel- und Nockenwellen
- Kugel- und Wälzlagern
- gehärtete Präzisionsteile
- Medizintechnik, Implantate
- Rohre, Stangen und Walzen
- Metalloberflächengrob- und -feinschliff
- Trennschleifen, Schruppschleifen
- Automobilreparatur

HINWEIS: Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Sie werden unverbindlich und ohne Gewähr zur Verfügung gestellt., sofern die Verwendungsbereiche außerhalb unserer Kontrolle liegen. Sie entbinden den Benutzer nicht von der Beachtung der geltenden Gesetze und Sicherheitsbestimmungen.

